

ТЗ на поставку дизельного генератора по 2 степени автоматизации мощностью 50 кВт в утепленном контейнере

АД 50-Т400-2РБК

**Дизельная электростанция** [**АД50-Т400-2РБК**](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generator-50-kvt-v-konteinere/) **мощностью** [**50 кВт**](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generatory-50-kvt/)

- исполнение [в утепленном контейнере](https://td.eag.su/catalog/dizel-generator-v-konteynere/)

- номинальная мощность 50 кВт (62,5 кВа) – 55 кВт (68,8 кВа)

- номинальный ток 90 А – 99 А

- допускаемая перегрузка в течении часа  10%

- частота вращения коленчатого вала  1500 об/мин

- род тока трехфазный, переменный

- номинальная частота 50 Гц

- номинальное напряжение   380 - 400 В

- расход топлива при номинальной мощности 14 - 14,5 л/ч

- заправочные емкости:

* топливный бак 75 – 85 л горловина бака диаметром 100-110 мм
* система охлаждения 20 – 22 л
* система смазки 10 – 12 л

- масса не заправленного электроагрегата 1000 – 1200 кг

- габаритные размеры агрегата:

Длина 1600 - 1800 мм

Ширина 700 - 750 мм

Высота 1200 - 1300 мм

**Технические характеристики двигателя:**

- двигатель: четырехтактный дизельный с турбонаддувом

- число цилиндров 4 расположение рядное

- диаметр цилиндра 100 - 105 мм

- ход поршня  120 - 125 мм

- рабочий объем 4-4,5л

- степень сжатия 17:1 – 23:1

- максимальная мощность 55 кВт – 60 кВт

- регулятор оборотов двигателя – механический

- частота вращения коленчатого вала при номинальной мощности 1500 об/мин

- топливо дизельное

- система смазки двигателя  - картерная.

- система охлаждения: жидкостная, закрытого типа, с принудительной циркуляцией охлаждающей жидкости, оборудована термостатическим устройством для поддержания постоянного теплового режима работы двигателя, рассчитана на всесезонное применение низкозамерзающих жидкостей

- подогреватель охлаждающей жидкости  электрический

- степень автоматизации  2-я (автоматический ввод резерва при пропадании промышленной сети или отклонении её параметров от заданных)

- система запуска – электростартер 24 В

- с целью обеспечения конструктивной прочности рама электростанции должна быть изготовлена из металла толщиной 6 – 8 мм, боковые транспортные петли из металла 10 – 12 мм

-управление должно быть обеспечено с помощью микропроцессорного контроллера с ЖК-дисплеем, язык управления русский. Контроллер должен иметь специальный порт и обеспечивать функцию проводного удаленного мониторинга и управления электростанцией.

Контроллер должен быть интегрирован в щите управления, установленном на раме агрегата. Габариты щита управления 430 - 450х230 - 250х840 - 1000 мм (ДхШхВ)

**Должно быть обеспечено:**

- автоматическая остановка двигателя при выходе параметров за аварийные значения;

- контроль частоты, напряжения и тока генератора;

- контроль температуры охлаждающей жидкости, давления масла, уровня топлива;

- генератор подзарядки аккумуляторных батарей на 24 В;

- аккумуляторные батареи 2 шт.

**Технические характеристики генератора:**

- мощность 50-55 кВт

- напряжение 380 – 400 В

- частота тока 50 Гц

- Cos φ 0,8

- класс изоляции Н

- генератор: синхронный бесщеточный

- исполнение генератора одноопорное

- количество подшипников 1

- степень защиты корпуса IР23

- регулировка напряжения +/- 0,5 В

- тип регулятора напряжения - электронный

- частота вращения 1500 об/мин

- тип системы возбуждения - самовозбуждение

На генераторе должна быть применена система с электронным автоматическим стабилизатором напряжения.

**Должно быть обеспечено:**

- автоматическая остановка двигателя при выходе параметров за аварийные значения;

- контроль частоты, напряжения и тока генератора;

- контроль температуры охлаждающей жидкости, давления масла, уровня топлива;

Электростанция должна быть смонтирована в утепленном контейнере типа «Север» с габаритами:

Длина 3500 – 3800 мм

Ширина 2300 – 2400 мм

Высота 2300 – 2400 мм

Несущий стальной каркас, сэндвич панели.

Корпус – должен представлять несущий сварной каркас из квадратных труб размером с элементами жесткости, обеспечивающих прочность конструкции при такелажных работах.

Обшивка должна быть выполнена из сэндвич-панелей толщиной 80 - 100 мм. Сэндвич-панели должны состоять из двух стальных профилированных листов (облицовок) с защитным полимерным покрытием. В качестве утеплителя должна использоваться минераловатная плита. Применение горючих материалов в качестве утеплителя не допускается. Участник в обязательном порядке должен указать применяемый утеплитель и предоставить сертификат пожарной безопасности. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен должно быть 2, 26 – 2,5 кв.м.\* град. С/Вт.

Потолок должен быть изготовлен из профилированного листа с деревянными закладками. Деревянные закладки должны быть обработаны огнеупорным составом и прикручены к швеллерам каркаса контейнера и кровельным листам.  Конструкция крыши контейнера должна быть способна выдержать снеговую нагрузку до 4,8 - 5 кПа(480 - 500 кг/кв.м.) и передвижение обслуживающего персонала. Промежутки между профнастилом и кровельными листами должны быть заполнены минеральной ватой. Общее сопротивление теплопередаче потолка контейнера должно быть 4,0 – 4,5 кв.м.\* град. С/Вт.

Пол должен состоять из стального листа, размещенного на каркасе. Промежутки должны быть заполнены минеральной ватой. Пол должен быть покрыт изнутри рифленым стальным листом толщиной 4-5 мм. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен контейнера должно быть 2,2 – 2,5 кв.м.\* град. С/Вт.  Задняя торцевая стена должна быть съёмной. В контейнере должна быть предусмотрена дверь оснащенная замком. В боковой стене должно быть предусмотрено отверстие для вывода кабелей. Вывод кабелей должен иметь крышки и рукава, закрывающие отверстия для исключения проникновения посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

Проемы для забора холодного и выброса горячего воздуха должны быть оборудованы автоматическими утепленными клапанами с электроприводами и устройствами, предотвращающими проникновение посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения. Зазоры и проходы между стенами и выступающими элементами станции должны составлять 0.7 – 0,9 метра.

Основной несущий корпус контейнера должен быть II-й степени огнестойкости.

Рама контейнера должна быть усилена,  изготовлены закладные устройства для монтажа и крепления дизель-генератора и вспомогательного оборудования; Выхлопные  трубы  должны быть теплоизолированы. Внутренняя электропроводка  должна быть выполнена  согласно ПУЭ.

В контейнере должен быть установлен распределительный щиток собственных нужд.

Для обеспечения безопасной эксплуатации должны быть предусмотрены система охранно – пожарной сигнализации и система автоматического порошкового пожаротушения.

Отопление контейнера, не работающего ДЭА должно производится за счёт закрепленных на стенах электроконвекторов.

Внутри контейнера должно быть смонтировано основное и аварийное освещение.

Все элементы конструкции контейнера, подверженные процессам коррозии,  должны иметь  защитное  покрытие.

В комплекте должны быть первичные средства пожаротушения, углекислотные огнетушители.

Дизельная электростанция должна быть укомплектована системой проводного удаленного мониторинга, включающей в себя:

Сенсорную панель управления с ЖК-экраном диагональю 7 - 9 дюймов, должно быть обеспечено наличие USB порта, питание 12 - 24 В, должна быть предусмотрена возможность встраивания в пост управления, обеспечен интерфейс на русском языке, должна быть предусмотрена возможность вывода текущих параметров сети, генератора, двигателя, возможность дистанционного ручного запуска и останова ДГ, подачи команд на управление силовым шкафом, возможность переключения режимов работы контроллера ДГ. Расстояние связи 1,2 – 1,5 км. Габаритные размеры панели управления 205 - 220х150 - 170х48 - 60 мм.

**Расшифровка условного обозначения модели ДГУ  
  
**

**Требования к составу и содержанию документации.**

Комплект документации должен быть на русском языке и содержать:

* формуляр (паспорт);
* техническое описание оборудования;
* инструкции по эксплуатации двигателя и генератора;
* регламент технического обслуживания;
* копии сертификата соответствия ДГУ требованиям руководящих документов

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе не быть восстановленным, у товара не была осуществлена замена составных частей и не были восстановлены потребительские свойства. Товар должен быть выпущен не ранее текущего года.

Материалы, смазки и рабочие жидкости, применяемые при эксплуатации ДГУ, должны соответствовать требованиям международных стандартов, указанных в руководствах по эксплуатации изделий, входящих в состав ДГУ.





**Для того, чтобы мы вам подготовили бесплатное ТЗ, вам требуется заполнить специальную форму на нашем сайте. Для этого осуществите переход по данной ссылке:**[**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**](https://td.eag.su/catalog/oprosny_list/)

***О нашей компании***

Мы крупнейшая за Уралом компания, приоритетными направлениями деятельности которой являются  проектирование, разработка, изготовление, поставка и дальнейшее сервисное обслуживание систем гарантированного электроснабжения на базе дизельных электроагрегатов мощностью до 2500 кВт и напряжением 0,4 кВ/6,3 кВ/10,5 кВ различного исполнения.

**  
КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**

Все дизельные генераторы проходят обязательные приемо-сдаточные испытания в соответствии с утвержденной на предприятии «Программой испытаний ДГУ». На основании протоколов испытаний на изделие выдается сертификат.

Производственные площади предприятия оснащены испытательными климатическими камерами тепла и влаги, дождевания, холода. Камеры имитируют все погодные условия для испытания оборудования, чтобы убедиться, что изделия могут функционировать вне зависимости от климатических параметров и перепадов температур.

**  
ГАРАНТИЯ**

Стандартная гарантия на изделия ЭТРО составляет 12 месяцев или 2000 моточасов (что наступит раньше). В зависимости от модели дизельной электростанции и объекта, для которого предназначена установка, возможно увеличение гарантийного срока до 24 месяцев.

Началом срока гарантийного периода является дата продажи или специально оговоренный срок в соответствии с договором (доставка на объект, проведение монтажных и пусконаладочных работ и т.д.).

**  
ДОСТАВКА**

Выгодное географическое расположение в центре страны выделяет предприятие среди конкурентов, что дает возможность сократить сроки доставки и транспортные расходы.

Компания ООО «Торговый Дом Электроагрегат» осуществляет оперативную доставку дизельных генераторов любой мощности и любого исполнения на объект заказчика любым видом транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным/морским или авиа) в любой регион России: как в близлежащие города и населенные пункты, так и отдаленные.

**  
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Компания выполняет гарантийное и сервисное обслуживание, монтаж и пусконаладку дизельных генераторов.  
В распоряжении сервисного центра имеются несколько мобильных бригад для обеспечения возможности диагностики, ремонта и обслуживания дизельных электростанций любой мощности непосредственно на объекте.

**  
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом Электроагрегат»**   
**Адрес: 630015, Новосибирск, Планетная, 30**

**Время работы:**   
Пн-Птн - с 9-00 до 18-00 без обеда   
Сб, Вск - выходной   
  
**Многоканальный телефон**: 8 (800) 250-75-89 (звонок по России бесплатный)   
**e-mail:** [info@td.eag.su](mailto:info@td.eag.su)

**Торгово - выставочный зал:**Единая справочная: +7 (383) 278-72-25

**Менеджеры по продажам**:   
  
Дьяконов Алексей +7 (383) 278-72-08 [dyakonov@eag.su](mailto:dyakonov@eag.su)  
Шмонин Сергей +7 (383) 278-74-36 [shmonin@eag.su](mailto:shmonin@eag.su)  
Каторжанина Елена +7 (383) 278-74-04 [katorzhanina@eag.su](mailto:katorzhanina@eag.su)  
   
  
**Сервисный центр:**   
Администратор сервисного центра: **+7 (383) 278-73-39**