

ТЗ на поставку электростанции 150(180) кВт, установленной в контейнер Север - №44-ФЗ. АД 150(180)-Т400-1РБК

**Дизельная электростанция** [**АД 150(180)-Т400-1РБК**](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generator-180-kvt-v-konteinere/) **в утепленном   
контейнере «Север»** **(или эквивалент)**

***Исполнение – в утепленном*** [контейнере](https://td.eag.su/catalog/dizel-generator-v-konteynere/) ***типа Север***

- номинальная мощность: 150 кВт (187,5 кВА) – 180 кВт (225 кВА)

- номинальный ток: 270 А – 325 А

- допускаемая перегрузка в течении часа: 10%

- частота вращения: 1500 об/мин

- род тока трехфазный, переменный, частота 50 Гц

- напряжение на клеммах   380 - 400 В

- габаритные размеры агрегата:

**Длина 2500 – 2650 мм Ширина 1000 – 1100 мм Высота 1500 – 1625 мм**

- сухая масса агрегата 1700 – 1800 кг

- емкость масляной системы 18 -20 л

- емкость системы охлаждения 22 - 24 л

- встроенный в раму топливный бак 290 - 320 л горловина бака диаметром 100-110 мм

- система охлаждения: водо-воздушная

- подогреватель охлаждающей жидкости  автономный на дизельном топливе типа «Теплостар» с управлением со щита управления. Подогреватель имеет 3 режима работы по тепловой мощности, принудительный насос циркуляции охлаждающей жидкости.

- степень автоматизации: 1-я (электростарт со щита управления)

- система запуска – электростартер **24 В**

- с целью обеспечения конструктивной прочности рама электростанции должна быть изготовлена из металла толщиной 6 – 8 мм, боковые транспортные петли из металла **10 – 12 мм**

- управление должно быть обеспечено с помощью микропроцессорного контроллера с жк дисплеем, язык управления русский. Контроллер должен иметь специальный порт и обеспечивать функцию проводного удаленного мониторинга и управления электростанцией.

Контроллер должен быть интегрирован в щите управления установленном на раме агрегата. Габариты щита управления **430 - 450х230 - 250х840 - 1000 мм (ДхШхВ)**

***Должно быть обеспечено:***

- автоматическая остановка двигателя при выходе параметров за аварийные значения;

- контроль частоты, напряжения и тока генератора;

- контроль температуры охлаждающей жидкости, давления масла, уровня топлива;

- генератор подзарядки аккумуляторных батарей на 24 В;

- аккумуляторные батареи 2 шт.

- двигатель: четырехтактный дизельный с турбонаддувом

- число цилиндров 6 расположение рядное

- диаметр цилиндра 105 - 110 мм

- ход поршня  125 - 130 мм

- объем цилиндров 7-7,2 л

- максимальная мощность 183 - 200 кВт

-регулятор оборотов двигателя - электронный

-топливо   дизельное

-расход топлива при 100% нагрузке 37 – 38,5 л/ч

- система смазки двигателя  - картерная.

Материалы, смазки и рабочие жидкости, применяемые при эксплуатации ДГУ, должны соответствовать требованиям международных стандартов, указанных в руководствах по эксплуатации изделий, входящих в состав ДГУ.

-генератор: синхронный бесщеточный

***-***исполнение генератора одноопорное

-тип регулятора напряжения - электронный

-номинальная мощность 150 - 160 кВт

-частота вращения 1500 об/мин

-тип системы возбуждения - самовозбуждение

На генераторе должна быть применена система с электронным автоматическим стабилизатором напряжения и постоянными магнитами.

Электростанция должна быть смонтирована в утепленном контейнере типа «Север» с габаритами:

**Длина 3700 – 3800 мм Ширина 2300 – 2400 мм Высота 2350 – 2400 мм**

*Несущий стальной каркас, сэндвич панели.*

**Корпус** – должен представлять несущий сварной каркас из квадратных труб размером с элементами жесткости, обеспечивающих прочность конструкции при такелажных работах.

**Обшивка** должна быть выполнена из сэндвич-панелей толщиной 80 - 100 мм. Сэндвич-панели должны состоять из двух стальных профилированных листов (облицовок) с защитным полимерным покрытием. В качестве утеплителя должна использоваться минераловатная плита. Применение горючих материалов в качестве утеплителя не допускается. Участник в обязательном порядке должен указать применяемый утеплитель и предоставить сертификат пожарной безопасности. **Общее сопротивление** теплопередаче боковых стен должно быть **2, 26 – 2,5 кв.м.\* град. С/Вт**.

**Потолок** должен быть изготовлен из профилированного листа с деревянными закладками. **Деревянные закладки** должны быть обработаны огнеупорным составом и прикручены к швеллерам каркаса контейнера и кровельным листам.  Конструкция крыши контейнера должна быть способна выдержать снеговую нагрузку до **4,8 - 5 кПа(480 - 500 кг/кв.м.)** и передвижение обслуживающего персонала.

**Промежутки** между профнастилом и кровельными листами должны быть заполнены минеральной ватой. Общее сопротивление теплопередаче потолка контейнера должно быть **4,0 – 4,5 кв.м.\*** град. С/Вт.

**Пол** должен состоять из стального листа, размещенного на каркасе. Промежутки должны быть заполнены минеральной ватой. Пол должен быть покрыт изнутри рифленым стальным листом толщиной 4-5 мм. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен контейнера должно быть **2,2 – 2,5 кв.м.\* град. С/Вт.**  

**Задняя торцевая стена** должна быть выполнена съёмной. В контейнере должна быть предусмотрена дверь оснащенная замком.

В боковой стене должно быть предусмотрено отверстие для вывода кабелей. Вывод кабелей должен иметь крышки и рукава, закрывающие отверстия для исключения проникновения посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

Проемы для забора холодного и выброса горячего воздуха должны быть оборудованы утепленными клапанами и устройствами, предотвращающими проникновение посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

Зазоры и проходы между стенами и выступающими элементами станции должны составлять **0.7 – 0,9 метра.**

Основной несущий корпус контейнера должен быть **II-й степени огнестойкости**.

Рама контейнера должна быть усилена,  изготовлены закладные устройства для монтажа и крепления дизель-генератора и вспомогательного оборудования; Выхлопные  трубы  должны быть теплоизолированы, Внутренняя электропроводка  должна быть выполнена  согласно ПУЭ.

*В комплекте должны быть первичные средства пожаротушения углекислотные огнетушители.*

Внутри контейнера должно быть смонтировано основное и аварийное освещение.

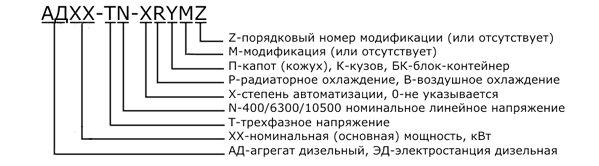
Все элементы конструкции контейнера, подверженные процессам коррозии,  должны иметь  защитное  покрытие.

**Требования к составу и содержанию документации.**

*Комплект документации должен быть на русском языке и содержать:*

* формуляр (паспорт);
* техническое описание оборудования;
* инструкции по эксплуатации двигателя и генератора;
* регламент технического обслуживания;

копии сертификата соответствия ДГУ требованиям руководящих документов

**Расшифровка условного обозначения модели ДГУ  
  
**

Поставщик должен иметь собственный уполномоченный заводом изготовителем сервисный центр, расположенный в регионе поставки (в заявке должен быть указан адрес сервисного центра). Время выезда специалиста при неполадках в течение гарантийного срока не более суток.

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе не был восстановлен, у товара не была осуществлена замена составных частей и не были восстановлены потребительские свойства. Товар должен быть выпущен **не ранее текущего года**.





**Для того, чтобы мы вам подготовили бесплатное ТЗ, вам требуется заполнить специальную форму на нашем сайте. Для этого осуществите переход по данной ссылке:**[**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**](https://td.eag.su/catalog/oprosny_list/)

***О нашей компании***

Мы крупнейшая за Уралом компания, приоритетными направлениями деятельности которой являются  проектирование, разработка, изготовление, поставка и дальнейшее сервисное обслуживание систем гарантированного электроснабжения на базе дизельных электроагрегатов мощностью до 2500 кВт и напряжением 0,4 кВ/6,3 кВ/10,5 кВ различного исполнения.

**  
КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**

Все дизельные генераторы проходят обязательные приемо-сдаточные испытания в соответствии с утвержденной на предприятии «Программой испытаний ДГУ». На основании протоколов испытаний на изделие выдается сертификат.

Производственные площади предприятия оснащены испытательными климатическими камерами тепла и влаги, дождевания, холода. Камеры имитируют все погодные условия для испытания оборудования, чтобы убедиться, что изделия могут функционировать вне зависимости от климатических параметров и перепадов температур.

**  
ГАРАНТИЯ**

Стандартная гарантия на изделия ЭТРО составляет 12 месяцев или 2000 моточасов (что наступит раньше). В зависимости от модели дизельной электростанции и объекта, для которого предназначена установка, возможно увеличение гарантийного срока до 24 месяцев.

Началом срока гарантийного периода является дата продажи или специально оговоренный срок в соответствии с договором (доставка на объект, проведение монтажных и пусконаладочных работ и т.д.).

**  
ДОСТАВКА**

Выгодное географическое расположение в центре страны выделяет предприятие среди конкурентов, что дает возможность сократить сроки доставки и транспортные расходы.

Компания ООО «Торговый Дом Электроагрегат» осуществляет оперативную доставку дизельных генераторов любой мощности и любого исполнения на объект заказчика любым видом транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным/морским или авиа) в любой регион России: как в близлежащие города и населенные пункты, так и отдаленные.

**  
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Компания выполняет гарантийное и сервисное обслуживание, монтаж и пусконаладку дизельных генераторов.  
В распоряжении сервисного центра имеются несколько мобильных бригад для обеспечения возможности диагностики, ремонта и обслуживания дизельных электростанций любой мощности непосредственно на объекте.

**  
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом Электроагрегат»**   
**Адрес: 630015, Новосибирск, Планетная, 30**

**Время работы:**   
Пн-Птн - с 9-00 до 18-00 без обеда   
Сб, Вск - выходной   
  
**Многоканальный телефон**: 8 (800) 250-75-89 (звонок по России бесплатный)   
**e-mail:** [info@td.eag.su](mailto:info@td.eag.su)

**Торгово - выставочный зал:**Единая справочная: +7 (383) 278-72-25

**Менеджеры по продажам**:   
  
Дьяконов Алексей +7 (383) 278-72-08 [dyakonov@eag.su](mailto:dyakonov@eag.su)  
Шмонин Сергей +7 (383) 278-74-36 [shmonin@eag.su](mailto:shmonin@eag.su)  
Каторжанина Елена +7 (383) 278-74-04 [katorzhanina@eag.su](mailto:katorzhanina@eag.su)  
   
  
**Сервисный центр:**   
Администратор сервисного центра: **+7 (383) 278-73-39**