

ТЗ на поставку ДЭС 300(330) кВт с функцией параллельной работы в контейнере Север - №44-ФЗ. АД300(330)-Т400-2РБК

**Дизельная электростанция** [**АД300(330)-Т400-2РБК**](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generator-300-kvt-v-konteinere/) **в утепленном**

**контейнере с функцией параллельной работы**

***Исполнение – в утепленном*** [контейнере](https://td.eag.su/catalog/dizel-generator-v-konteynere/) ***типа Север***

- номинальная мощность [300 кВт (375 кВА](https://td.eag.su/catalog/dizelnye-generatory/dizel-generatory-300-kvt/)) – 330 кВт (412,5 кВА)  
- номинальный ток: 541 А – 595 А  
- допускаемая перегрузка в течении часа: 10%  
- частота вращения: 1500 об/мин  
- род тока трехфазный, переменный, частота 50 Гц   
- напряжение на клеммах   380 - 400 В  
- габаритные размеры агрегата:

**Длина 2900 – 3100 мм Ширина 1300 – 1350 мм Высота 1900 – 2000 мм**

- сухая масса агрегата 3000 – 3300 кг  
- емкость масляной системы 30 -35 л  
- емкость системы охлаждения 60 - 70 л  
- встроенный в раму топливный бак 900 - 990 л горловина бака диаметром 100-110 мм  
- система охлаждения: водо-воздушная  
- подогреватель охлаждающей жидкости: электрический 2 шт  
- степень автоматизации: 2-я (автоматический ввод резерва при пропадании промышленной сети или отклонении её параметров от заданных)  
- система запуска – электростартер **24 В**  
- с целью обеспечения конструктивной прочности рама электростанции должна быть изготовлена из металла толщиной 6 – 8 мм, боковые транспортные петли из металла **10 – 12 мм**  
- управление должно быть обеспечено с помощью микропроцессорного контроллера с жк дисплеем, язык управления русский. Контроллер должен иметь специальный порт и обеспечивать функцию проводного удаленного мониторинга и управления электростанцией.

Контроллер должен быть интегрирован в щите управления установленном на раме агрегата. Габариты щита управления **430 - 450х230 - 250х840 - 1000 мм (ДхШхВ)**

***Должна быть обеспечена функция параллельной работы с существующими аналогичными электростанциями***

***Ввиду того, что Заказчиком применяется система управления на базе контроллеров ComAp InteliGen 200 на электростанции необходимо применить аналогичный контроллер.***

**Должно быть обеспечено:**

- автоматическая остановка двигателя при выходе параметров за аварийные значения;

-контроль частоты, напряжения и тока генератора;   
-контроль температуры охлаждающей жидкости, давления масла, уровня топлива;  
-генератор подзарядки аккумуляторных батарей на **24 В**;  
-аккумуляторные батареи 2 шт.  
- двигатель: четырехтактный дизельный с турбонаддувом   
-число цилиндров 8 расположение V образное  
-диаметр цилиндра 1128 - 130 мм   
-ход поршня  140 - 145 мм  
-объем цилиндров 14 - 15 л  
-максимальная мощность 345 - 365 кВт  
-регулятор оборотов двигателя – электронный  
-топливо   дизельное  
-расход топлива при 100% нагрузке 70 - 80 л/ч  
- система смазки двигателя  - картерная.

Материалы, смазки и рабочие жидкости, применяемые при эксплуатации ДГУ, должны соответствовать требованиям международных стандартов, указанных в руководствах по эксплуатации изделий, входящих в состав ДГУ.

- генератор: синхронный бесщеточный   
- исполнение генератора одноопорное  
- тип регулятора напряжения – электронный  
- номинальная мощность 300 – 330 кВт  
- частота вращения 1500 об/мин  
- тип системы возбуждения - самовозбуждение

На генераторе должна быть применена система с электронным автоматическим стабилизатором напряжения и постоянными магнитами.

Электростанция должна быть смонтирована в утепленном контейнере типа «Север» с габаритами:

**Длина 5000 – 6000 мм Ширина 2400 – 2500 мм Высота 2400 – 2500 мм**

*Несущий стальной каркас, сэндвич панели.*

**Корпус** – должен представлять несущий сварной каркас из квадратных труб размером с элементами жесткости, обеспечивающих прочность конструкции при такелажных работах.

**Обшивка** должна быть выполнена из сэндвич-панелей толщиной **80 - 100 мм**. Сэндвич-панели должны состоять из двух стальных профилированных листов (облицовок) с защитным полимерным покрытием. В качестве утеплителя должна использоваться минераловатная плита. Применение горючих материалов в качестве утеплителя не допускается. Участник в обязательном порядке должен указать применяемый утеплитель и предоставить сертификат пожарной безопасности. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен должно быть **2, 26 – 2,5 кв.м.\* град. С/Вт.**

**Потолок** должен быть изготовлен из профилированного листа.  Конструкция крыши контейнера должна быть способна выдержать снеговую нагрузку до 4,8 - 5 кПа(480 - 500 кг/кв.м.) и передвижение обслуживающего персонала.

**Промежутки между профнастилом** и кровельными листами должны быть заполнены минеральной ватой. Общее сопротивление теплопередаче потолка контейнера должно быть **4,0 – 4,5 кв.м.\* град. С/Вт.**

**Пол** должен состоять из стального листа, размещенного на каркасе. Промежутки должны быть заполнены минеральной ватой. Пол должен быть покрыт изнутри рифленым стальным листом толщиной 4-5 мм. Общее сопротивление теплопередаче боковых стен контейнера должно быть **2,2 – 2,5 кв.м.\* град. С/Вт.**

**Задняя торцевая стена** должна быть выполнена съёмной. В контейнере должна быть предусмотрена дверь оснащенная замком.

**В боковой стене** должно быть предусмотрено отверстие для вывода кабелей. Вывод кабелей должен иметь крышки и рукава, закрывающие отверстия для исключения проникновения посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

**Проемы** для забора холодного и выброса горячего воздуха должны быть оборудованы автоматическими утепленными клапанами с электроприводами и устройствами, предотвращающими проникновение посторонних предметов и осадков внутрь контейнера во время транспортировки, эксплуатации и хранения.

**Зазоры и проходы** между стенами и выступающими элементами станции должны составлять **0.7 – 0,9 метра.**

*Основной несущий корпус контейнера должен быть II-й степени огнестойкости.*

**Рама контейнера** должна быть усилена, изготовлены закладные устройства для монтажа и крепления дизель-генератора и вспомогательного оборудования; Выхлопные трубы должны быть теплоизолированы, Внутренняя электропроводка должна быть выполнена согласно ПУЭ.

*В контейнере должен быть установлен распределительный щиток собственных нужд.*

**ВРУ** (Щит напольный металлический – 1 шт, Выключатель автоматический с мотор-приводом – 3 шт, Шины – 1 комплект, Клеммы – 1 комплект)

*Для обеспечения безопасной эксплуатации должны быть предусмотрены система охранно-пожарной сигнализации и система автоматического порошкового пожаротушения.*

Отопление контейнера, не работающего ДЭА должно производится за счёт закрепленных на стенах электроконвекторов. В комплекте должны быть первичные средства пожаротушения углекислотные огнетушители.

Внутри контейнера должно быть смонтировано основное и аварийное освещение. Все элементы конструкции контейнера, подверженные процессам коррозии,  должны иметь  защитное  покрытие.

**Требования к составу и содержанию документации.**

*Комплект документации должен быть на русском языке и содержать:*

- формуляр (паспорт);

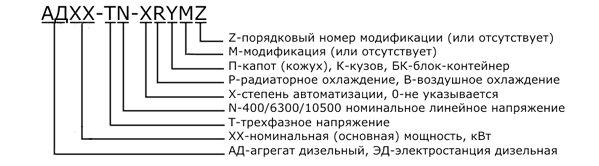
- техническое описание оборудования;

- инструкции по эксплуатации двигателя и генератора;

- регламент технического обслуживания;

- копии сертификата соответствия ДГУ требованиям руководящих документов

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе не был восстановлен, у товара не была осуществлена замена составных частей и не были восстановлены потребительские свойства. Товар должен быть выпущен **не ранее текущего года**.

**Расшифровка условного обозначения модели ДГУ  
  
**





**Для того, чтобы мы вам подготовили бесплатное ТЗ, вам требуется заполнить специальную форму на нашем сайте. Для этого осуществите переход по данной ссылке:**[**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**](https://td.eag.su/catalog/oprosny_list/)

***О нашей компании***

Мы крупнейшая за Уралом компания, приоритетными направлениями деятельности которой являются  проектирование, разработка, изготовление, поставка и дальнейшее сервисное обслуживание систем гарантированного электроснабжения на базе дизельных электроагрегатов мощностью до 2500 кВт и напряжением 0,4 кВ/6,3 кВ/10,5 кВ различного исполнения.

**  
КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**

Все дизельные генераторы проходят обязательные приемо-сдаточные испытания в соответствии с утвержденной на предприятии «Программой испытаний ДГУ». На основании протоколов испытаний на изделие выдается сертификат.

Производственные площади предприятия оснащены испытательными климатическими камерами тепла и влаги, дождевания, холода. Камеры имитируют все погодные условия для испытания оборудования, чтобы убедиться, что изделия могут функционировать вне зависимости от климатических параметров и перепадов температур.

**  
ГАРАНТИЯ**

Стандартная гарантия на изделия ЭТРО составляет 12 месяцев или 2000 моточасов (что наступит раньше). В зависимости от модели дизельной электростанции и объекта, для которого предназначена установка, возможно увеличение гарантийного срока до 24 месяцев.

Началом срока гарантийного периода является дата продажи или специально оговоренный срок в соответствии с договором (доставка на объект, проведение монтажных и пусконаладочных работ и т.д.).

**  
ДОСТАВКА**

Выгодное географическое расположение в центре страны выделяет предприятие среди конкурентов, что дает возможность сократить сроки доставки и транспортные расходы.

Компания ООО «Торговый Дом Электроагрегат» осуществляет оперативную доставку дизельных генераторов любой мощности и любого исполнения на объект заказчика любым видом транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным/морским или авиа) в любой регион России: как в близлежащие города и населенные пункты, так и отдаленные.

**  
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Компания выполняет гарантийное и сервисное обслуживание, монтаж и пусконаладку дизельных генераторов.  
В распоряжении сервисного центра имеются несколько мобильных бригад для обеспечения возможности диагностики, ремонта и обслуживания дизельных электростанций любой мощности непосредственно на объекте.

**  
КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом Электроагрегат»**   
**Адрес: 630015, Новосибирск, Планетная, 30**

**Время работы:**   
Пн-Птн - с 9-00 до 18-00 без обеда   
Сб, Вск - выходной   
  
**Многоканальный телефон**: 8 (800) 250-75-89 (звонок по России бесплатный)   
**e-mail:** [info@td.eag.su](mailto:info@td.eag.su)

**Торгово - выставочный зал:**Единая справочная: +7 (383) 278-72-25

**Менеджеры по продажам**:   
  
Дьяконов Алексей +7 (383) 278-72-08 [dyakonov@eag.su](mailto:dyakonov@eag.su)  
Шмонин Сергей +7 (383) 278-74-36 [shmonin@eag.su](mailto:shmonin@eag.su)  
Каторжанина Елена +7 (383) 278-74-04 [katorzhanina@eag.su](mailto:katorzhanina@eag.su)  
   
  
**Сервисный центр:**   
Администратор сервисного центра: **+7 (383) 278-73-39**